



**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВЫБОРГСКИЙ
СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»
(ПАО «ВСЗ»)**

Приморское шоссе, д.2-б, г.Выборг, Россия, 188800
тел:(81378)28686, факс:(81378)28952
e-mail: mail@vyborgshipyard.ru, http://www.vyborgshipyard.ru

ОТЧЕТ

По выполнению опытной работы на сварочной установке «СЕВЕР АСС-400».

Цель опытной работы – ознакомление с возможностями сварочной установки «СЕВЕР АСС-400» по соединению различных металлических материалов.

Для сварки использовались широко распространенные электроды УОНИ 13/55 диаметром 3 мм., прошедшие стандартную предварительную подготовку (прокалка 350°, 2 часа). Сварка производилась в цеховых условиях, в закрытом помещении.

Сваривались между собой различные материалы:

- 1) сталь 45Г17Ю3 со сталью РСВ;
- 2) сталь 45Г17Ю3 со сталью 12Х18Н10Т;
- 3) сталь 45Г17Ю3 с медью М3;
- 4) сталь 12Х18Н10Т со сталью РСВ;
- 5) сталь AISI 316L со сплавом МНЖ5-1

На сталях 45Г17Ю3 и РСВ сварка производилась по слою технологического грунта. Подготовка поверхности перед сваркой (зачистка) меди и медно-никелевого сплава не проводилась.

Сварные образцы собирались в тавровые соединения. Сварка выполнялась в нижне-горизонтальной позиции.

Управление установкой предельно простое и никаких сложностей не вызывает.

Сварка выполнялась после короткой подстройки сварочных параметров. Дополнительной подстройки при смене свариваемых материалов не потребовалось.

Во всех случаях сварные швы сформировались нормально. Швы плотные. На макрошлифах пор и трещин не обнаружено. Брызгообразование и отделение шлака для используемых электродов нормальное.

Явных недостатков у сварочной установки не обнаружено. Применительно к судостроению, и вообще, к сварке в закрытых помещениях, целесообразно заменить дизельный двигатель на электрический и уменьшить уровень шума.

Достоинства:

Аппарат оставил приятное впечатление. Особо подходит для ремонтной сварки в полевых условиях. Позволяет серьезно экономить на сварочных материалах. Опытная работа показала, что вместо дорогих хромоникелевых и медно-никелевых специальных сварочных материалов могут быть успешно использованы самые простые и дешевые электроды. Значительно упрощается технология производства ремонтно-сварочных работ.

Начальник бюро сварки ОАО ВСЗ

В. Грибачёв

29.04.2014

